

Допускается отсутствие лака в местах установки розеток XS1, XS2, колодок X1, X2. *Допускается попадание лака на втулки поз. 2 или 5, втулки поз. 11, боковые поверхности колодок X1, X2.* ④
 При покрытии лаком из пульверизатора все контакты розеток XS1, XS2

соединить электрически между собой и заземлить.

9. Поз. 14, 15 стопорить по ОСТ В 107.460091.014, вид 20Г.

10. Маркировать заводской номер печатного узла шрифтом 2,5 - Пр3 ГОСТ 26.020-80 эмалью ЭП-572 черной. Допускается маркировать заводской номер четким произвольным шрифтом эмалью контрастного цвета.

Маркировка элементов и их выводов показана условно.

11. Позиции 22, 24, 26, 27, 28, 29, 33 не вынесены.

12. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

② 13. *Плату настроить и проверить по инструкции БАЖК.434741.002 и 16.*

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
26067/7	9.07.07			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата